

TECHNISCHES DATENBLATT

CNC - Innenrundschleifmaschine

Hersteller	ROWEIG
Typ	SI8-2x500
Steuerung	Siemens Sinumerik 802D solution line
Baujahr	2014



Hochwertige CNC-Innenrundschleifmaschine für das Schleifen von zylindrischen, konischen, einfachen und gestuften Bohrungen, kurzen Außendurchmessern und Stirnflächen

Arbeitsbereich

Max. Umlaufdurchmesser	Ø1.000 mm
Schleifdurchmesser innen	Ø80 - 900 mm
Max. Schleiftiefe	500 mm
Max. Schleifdurchmesser außen	Ø900 mm
Max. Werkstückgewicht	1.000 kg

Technisches Datenblatt

CNC-Innenrundschleifmaschine

ROWEIG SI8-2x500

Werkstückspindelstock

Spindellagerung	Hochgenaue Zylinderrollenlager
Schmierung	Fettschmierung
Magnetspannfutter	Ø600 mm
Antrieb Werkstückspindel	Servomotor + Zahnriemen
Verfahrweg X2-Achse	650 mm
Antrieb X2-Achse	Servomotor + Kugelrollspindel
Max. Winkel der Schwenkeinrichtung	22,5 ° Manuell einstellbar via Winkelmesseinrichtung
Führungssystem	Flachführung mit Gleitbelag, spielfrei verspannt
Messsystem	direkt Heidenhain Glassmaßstab

Z-Achse – Schleifzustellung

Material Ständerschlitten	Gusseisen
Führungssystem	V- und Flachführung mit Gleitbelag
Antrieb Z-Achse	Servomotor + Kugelrollspindel
Messsystem	inkremental über Drehgeber
Max. Verfahrweg Z-Achse	900 mm

Abrichtkonsole und Abrichtachse

Position	Auf dem Obertisch montiert
Verstellweg Abrichtkonsole	620 mm manuell
Verfahrweg X-Achse (Abrichtachse)	260 mm
Diamantaufnahme Abrichter	MK1
Pneumatische Gewichtsentlastung	

Schleifspindel

Schleifspindelkonus	60 mm
Antriebsleistung	15 kW
Spindellager	axial und radial spielfrei
Schmierung	Fettschmierung
Drehzahl Schleifscheibe	1.500 – 3.500 1/min
Abmaße Schleifspindel	400 x 100 x 127 mm (D x B x d)

Abmaße und Gewicht

Platzbedarf ca.	4,7 x 2,9 x 2,2 m
Gewicht ca.	9.500 kg

Technisches Datenblatt

CNC-Innenrundschleifmaschine

ROWEIG SI8-2x500

Elektrische Anschlusswerte

Anschlussleistung	36	kVA
Betriebsspannung	400	V
Betriebsfrequenz	50	Hz
Nennstrom	72	A
Zuleitungssicherung	80	A

Ausstattung und Zubehör

- CNC-Innenrundschleifmaschine zum Schleifen von Bohrungen, kurzen Außendurchmessern und Stirnflächen
- Steuerung Siemens SINUMERIK 802D sl mit schwenkbarem Bedienfeld mit SIEMENS Simatic 10" Touch HMI an der Vorderseite der Maschine montiert
- SIEMENS Mini-Bedienhandgerät
- Schwenkeinrichtung für Werkstückspindelstock zum Schleifen von kegelförmigen Bohrungen
- Winkelmesseinrichtung zum effizienten und schnellen Einstellen standardisierter Kegelformen
- Verkleidung des Arbeitsraumes
- Automatisch betätigtes Bedienertüre
- Manuelle Wartungstür an der Maschinenrückseite
- Zentralschmieraggregat für Kugelgewindetriebe und Flachführungen
- Umlaufschmierung für Maschinentisch
- Pneumatikeinheit
- Naßschleifeinrichtung mit Universal-Papierbandfilter, Austragsbehälter und Magnetabscheider, Tankinhalt ca. 500 l
- Absaug- und Filtereinheit UNIFIL
- Schaltschrank mit digitalen Antrieben SINAMICS
- Zentralschmierung für Kugelgewindetriebe und Flachführungen
- Elektropermanent-Magnetplatte Ø 600 mm, absolute Genauigkeit durch fehlende Wärme, inkl. Haftungskontrolle (30-100%), autom. Magnetpolumschaltung über Taster. Nach Abschalten der Magnetplatte wird der verbleibende Restmagnetismus in der Spannplatte abgebaut
- Elektrischer Geradabrichter, auf dem Spindelstock aufgebaut. Abrichtvorschub stufenlos regelbar. Diamantabgabe per Einzel- oder Doppelhub möglich (automatische Kompensation der Abrichtmenge)
- Diverse Schleifspindeln
- 1 St. Lünette
- 1 Satz Nivellierschuhe

Your address for
high quality machine tools

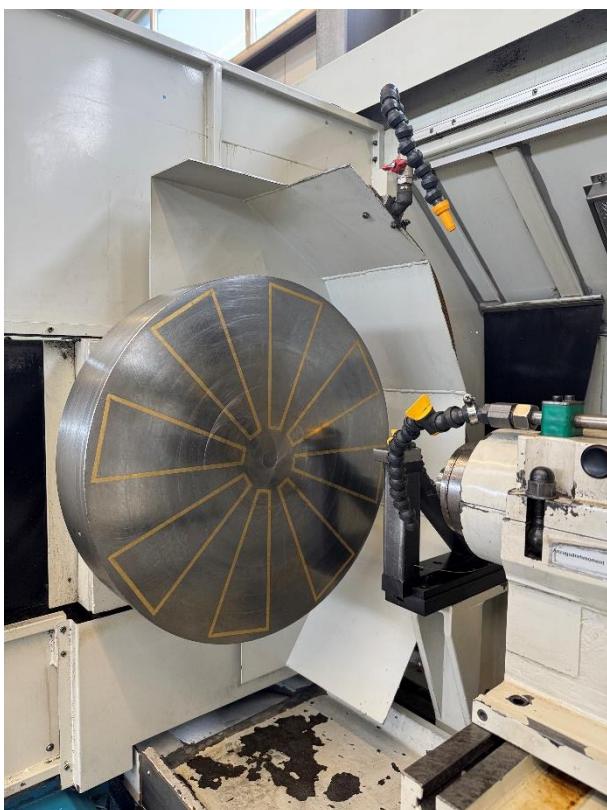
FLECKENSTEIN

Werkzeugmaschinen

Technisches Datenblatt

CNC-Innenrundschleifmaschine

ROWEIG SI8-2x500



Tel. +49 (0) 6096 / 97060 | fleckenstein@fleckenstein-machine.com | www.fleckenstein-machine.com

Your address for
high quality machine tools

FLECKENSTEIN

Werkzeugmaschinen

Technisches Datenblatt

CNC-Innenrundschleifmaschine

ROWEIG SI8-2x500

